МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ

ФЕДЕРАЦИИ

**Новосибирский технологический институт (филиал)**

федерального государственного бюджетного образовательного учреждения

высшего профессионального образования

**"Московский государственный университет дизайна и технологии"**

**(НТИ(филиал) "МГУДТ")**

Работа проверена:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

"\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2015г.

ЛАБОРАТОРНЫЕ РАБОТЫ

по дисциплине: Машиноведение

Факультет: ФЗиЭ

Выполнил: ст.гр. ЗКО-21 Болховская Н.В.

Безматерных Е.А

Худышкина В.В.

Новосибирск 2015г

**Отчет по обувной машине типа ЗНК-2М-О.**

1. Машина ЗНК-2М-О предназначена для обтяжки носочно-пучковой части заготовок верха обуви с нанесением термопластичного края на стельку перед выполнением затяжки.
2. - В новой модификации машины ЗНК-З-О конструкция клещей усовершенствована, боковые клещи сделаны плавающими и осуществляют поперечную вытяжку заготовки.

- Машина ЗПК-4-0 для клеевой затяжки пяточной части заготовки отечественного производства осуществляет процесс затяжки пяточной части заготовки на колодку с одновременным креплением затяжной кромки термопластичным клеем. Машина, односекционная с индивидуальным гидравлическим приводом. К исполнительным механизмам машины относятся механизмы нижней опоры, носочного и верхнего стелечного упоров, пяточного обжима, гладильных пластин, клещей, подачи клея.

1. – **Механизм клещей** - клещи зажимают и удерживают затяжную кромку носочно-пучковой части заготовки при выполнении обтяжки. Пучковые клещи кроме того еще поворачиваются, ориентируя затяжную кромку в пучковой части перед затяжкой. Механизм клещей имеет следующие регулировки:

а) глубина захвата затяжной кромки изменяется перемещением планки 3 после ослабления винта 4;

б) положение клещей в направлении, перпендикулярном контуру следа заготовки обуви, регулируется поворотом основания 15 с помощью винта 14;

в) усилие прижатия основания 15 к плите регулируется изменением степени сжатия пружины 13 гайкой 12;

г) положение клещей вдоль профиля следа заготовки обуви регулируется перемещением плиты.

- **Механизмы стелечного упора, клеенамазывающей обоймы и подачи клея-расплавы** :

а) стелечный упор 1 шарнирно соединен с державкой 2, нижняя часть которой через шпонку связанна с ползуном 8. К ползуну жестко крепится кронштейн 9, соединенный со штоком гидроцилиндра Щ1. Перемещение стелечного упора вверх и вниз осуществляется гидроцилиндром Ц1, закрепленном на станине машины.

б) клеенамазывающая обойма 10 является сменным элементом и устанавливается в зависимости от фасона изготавливаемой обуви.

в) механизм подачи клея-расплава предназначен для плавления термопластичного клея, поддерживания его постоянной температуры и подачи его определенной порции через сопла обоймы на стельку.

- **Механизм носочного прижима** – носочный прижим совместно с пяточным упором фиксирует положение колодки с заготовкой при затяжке, а также прижимает затяжную кромку к затяжным пластинам при формовании следа заготовки обуви.

- **Механизм пяточного упора** – закреплен на ползуне 2, расположенном на раме 3. Рама 3, в свою очередь, шарнирно связана с кареткой 7.

- **Механизмы затяжных пластин и носочной обжимной формы** – затяжные пластины производят клеевую затяжку носочно-пучковой части заготовки обуви и осуществляют формование ее следа. Носочная обжимная форма удерживает колодку и фиксирует напряженно-деформированное состояние заготовки, когда клещи освобождают затяжную кромку.